

---

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 5

### สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

#### 5.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนกรีตตั้ง 1992 จำกัด และบริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การระบายน้ำ คุณภาพน้ำใต้ดิน การคมนาคมขนส่ง การจัดการกากของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย มาตรการด้านอันตรายร้ายแรง สุขภาพ และพื้นที่สีเขียว ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่าโครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

#### 5.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโพพิลีนออกไซด์ ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4.2-1

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> <b>1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</b> - วัดมาบซูด	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO <sub>2</sub> ) - โพรพิลีนออกไซด์ (Propylene Oxide) - ความเร็วและทิศทางลม (Wind Speed and Wind Direction)	- ปีละ 2 ครั้ง - ครั้ง ละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย	- TSP มีค่าอยู่ระหว่าง 0.058-0.111 และ 0.031-0.051 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - PM-10 มีค่าอยู่ระหว่าง 0.021-0.039 และ 0.021-0.035 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร - NO <sub>2</sub> <sup>(1hr.)</sup> มีค่าอยู่ระหว่าง 0.004-0.029 และ 0.001-0.025 ส่วนในล้านส่วน - NO <sub>2</sub> <sup>(24hr.)</sup> มีค่าอยู่ระหว่าง 0.005-0.014 และ 0.003-0.007 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (Non detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05) – 0.05 และ ND (Non detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05) – 0.43 ส่วนในล้านส่วน - ผลการตรวจวัดในวันที่ 5-12 เมษายน 2566 พบว่า ความเร็วลมมีค่าอยู่ 0.4-1.3 เมตร/วินาที เป็นลมสงบ 9.5 % โดยลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW) 25.6 % รองลงมาคือ ทิศตะวันออกเฉียงใต้ (SE) ทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ (SSW) 16.7 % เท่ากัน ทิศใต้ (S) 11.9 % และทิศอื่นๆ บ้างประปราย - ผลการตรวจวัดในวันที่ 22-29 มิถุนายน 2566 พบว่า ความเร็วลมมีค่าอยู่ 0.4-1.3 เมตร/วินาที เป็นลมสงบ 48.8 % โดยลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ค่อนไปทางทิศใต้ (SSW) 12.5 % รองลงมาคือ ทิศตะวันตกเฉียงใต้ (SW) 11.9% ทิศตะวันออกเฉียงเหนือค่อนไปทางทิศเหนือ (NNE) 8.3 % และทิศอื่นๆ บ้างประปราย	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> <b>1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย</b> ปล่องระบายจำนวน 2 ปล่อง - ปล่องของระบบ TO	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - สารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<b>ปล่องของระบบ TO</b> - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> มีค่า 7.1 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.413 กรัมต่อวินาที - TSP มีค่า 1.1 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายเท่ากับ 0.35 กรัมต่อวินาที - Total VOCs มีค่า 1.54 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.048 กรัมต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</b> <b>1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย (ต่อ)</b> - ปล่องของ Liquid Incinerator	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO <sub>x</sub> ) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - สารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs) - เบนซีน (Benzene)*	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	<b><u>ปล่องของ Liquid Incinerator</u></b> - NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub> มีค่า 4.0 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.168 กรัมต่อวินาที - TSP มีค่า 0.3 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร อัตราการระบายเท่ากับ 0.006 กรัมต่อวินาที - Total VOCs มีค่า 2.38 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายเท่ากับ 0.053 กรัมต่อวินาที - Benzene มีค่าน้อยกว่า 0.52 ส่วนในล้านส่วน อัตราการระบายน้อยกว่า 0.053 กรัมต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

หมายเหตุ = \* ปริมาณ Benzene ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 8 มิถุนายน 2565 (ตามที่ระบุในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและบันทึกไว้เป็นข้อมูลพื้นฐานของโครงการ เป็นประจำปีละ 1 ครั้ง)

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>2. คุณภาพน้ำ</b> - Final Check Basin	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าบีโอดี (BOD <sub>5</sub> ) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - สารประกอบฟีนอล (Phenolics)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 8.0-8.9 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 27-35 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 194-640 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง 7-10 มิลลิกรัมต่อลิตร - BOD <sub>5</sub> มีค่าอยู่ระหว่าง 3.4-68.8 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าอยู่ระหว่าง 61-174 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร - Phenolics มีค่าอยู่ระหว่าง 0.015-0.863 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด
- Cooling Water Blowdown Check Basin	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 7.7-8.4 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 30-36 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 498-812 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง 6-10 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าอยู่ระหว่าง 40-48 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพธิ์หินออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> - Salt Solution Package	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ของแข็งที่ละลายน้ำได้ทั้งหมด (TDS) - ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) - ค่าบีโอดี (BOD <sub>5</sub> ) - ค่าซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - สารประกอบฟีนอล (Phenolics)	- ทุก 1 เดือน	- pH มีค่าอยู่ระหว่าง 7.8-8.6 - Temperature มีค่าอยู่ระหว่าง 31-36 องศาเซลเซียส - TDS มีค่าอยู่ระหว่าง 9,875-17,895 มิลลิกรัมต่อลิตร - TSS มีค่าอยู่ระหว่าง 16-18 มิลลิกรัมต่อลิตร - BOD <sub>5</sub> มีค่าน้อยกว่า 2.0 มิลลิกรัมต่อลิตร - COD มีค่าน้อยกว่า 40 มิลลิกรัมต่อลิตร - Oil & Grease มีค่าน้อยกว่า 3.0 มิลลิกรัมต่อลิตร - Phenolics มีค่าอยู่ระหว่าง น้อยกว่า 0.005-0.006 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>3. คุณภาพน้ำใต้ดิน</b> ตรวจวัดจำนวน 3 จุด ได้แก่ - ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02) - ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดินน้ำ) (MW01) - ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)	- สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) - โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- ทุก 1 ปี	<b>ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02)</b> - pH = 6.9 - Ethylbenzene มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.0002) มิลลิกรัมต่อลิตร - Acetone มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.001) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C5-C8 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C>8-C16 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.025) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C>16-C35 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร <b>ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดินน้ำ) (MW01)</b> - pH = 6.5 - Ethylbenzene มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.0002) มิลลิกรัมต่อลิตร - Acetone มีค่า 0.02 มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C5-C8 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C>8-C16 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.025) มิลลิกรัมต่อลิตร - TPH C>16-C35 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด  - ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด



**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน (ต่อ)			<p><u>ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pH = 6.8</li> <li>- Ethylbenzene มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.0002) มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>- Acetone มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.001) มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>- TPH C5-C8 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.003) มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>- TPH C&gt;8-C16 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.025) มิลลิกรัมต่อลิตร</li> <li>- TPH C&gt;16-C35 มีค่า ND (Not Detected, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.050) มิลลิกรัมต่อลิตร</li> </ul>	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>4. ดิน</b>  ตรวจวัดจำนวน 3 จุด ได้แก่ - ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02) - ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดินน้ำ) (MW01) - ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)	- สารอินทรีย์ระเหย (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ) - โลหะหนัก (พารามิเตอร์ที่ตรวจวัดเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดและเป็นสารที่เกี่ยวข้องกับโครงการ)	- ทุก 3 ปี	<b>ทิศเหนือของพื้นที่โครงการ (MW02)</b> - pH = 6.76 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - Acetone มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C5-C8 มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C>8-C16 มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C>16-C35 มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
			<b>ทิศตะวันตกเฉียงใต้ของพื้นที่โครงการ (บ่อดินน้ำ) (MW01)</b> - pH = 6.93 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - Acetone มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C5-C8 มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C>8-C16 มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C>16-C35 มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
4. ดิน (ต่อ)			<b>ทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ (MW03)</b> - pH = 6.59 - Ethylbenzene มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - Acetone มีค่าน้อยกว่า 0.005 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C5-C8 มีค่าน้อยกว่า 0.001 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C>8-C16 มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม - TPH C>16-C35 มีค่าน้อยกว่า 0.1 มิลลิกรัมต่อกิโลกรัม	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>5. คมนาคม</b> - พื้นที่โครงการและตลอด เส้นทางการขนส่ง	- จดบันทึกอุบัติเหตุ จากการจราจรของ โครงการ รวมถึงสาเหตุความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบอุบัติเหตุ เกิดขึ้นในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 71ข	-
	- จดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่ โครงการ		- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการ มีการจดบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ ตลอดช่วงดำเนินการ โดยรายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก 72ข	-
<b>6. ระดับเสียง</b> <b>6.1 ระดับเสียงริมรั้วโรงงาน</b> - ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq} 24 \text{ hr}$ ) - ระดับเสียงพื้นฐาน ( $L_{90}$ ) - ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน ( $L_{dn}$ )	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- $L_{eq} 24 \text{ hr}$ มีค่าอยู่ระหว่าง 60.7-61.4 เดซิเบล (เอ) - $L_{90}$ มีค่าอยู่ระหว่าง 58.2-61.1 เดซิเบล (เอ) - $L_{dn}$ มีค่าอยู่ระหว่าง 67.2-67.7 เดซิเบล (เอ) - $L_{max}$ มีค่าอยู่ระหว่าง 71.4-90.2 เดซิเบล (เอ)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด สำหรับ $L_{dn}$ และ $L_{90}$ ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

## ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์

ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>7. การจัดการกากของเสีย</b> - พื้นที่โรงงาน	- จัดทำรายงานสรุปปริมาณกาก ของเสียแต่ละชนิดที่เกิดจากการ ดำเนินงานของโรงงาน และสัดส่วน ปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิล (Recycle) และ ที่ ส่ง ไป กำ จัด พร้อมสำเนาเอกสารส่งกำจัด	- รวบรวมข้อมูลและ สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 มีขยะมูลฝอย เกิดขึ้น จำนวน 29.60 ตัน ของเสียอันตราย (Hazardous waste) จำนวน 3,558.98 ตัน ของเสียทั่วไป (Non- Hazardous waste) จำนวน 2.23 ตัน และของเสีย นำกลับมาใช้ซ้ำ/ใช้ใหม่ (Reuse/Recycle) จำนวน 3,556.44 ตัน สำหรับสัดส่วนปริมาณกากของเสีย ที่ นำ ไป รีไซเคิล (Recycle) คิด เป็น 99.93% รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 27ข	-
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน</b> - Oxidation Section	- Cumene	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่าน้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- Epoxidation Section	- Cumene - Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่าน้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน - Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (Non detectable, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด สำหรับ Propylene Oxide ไม่มี เกณฑ์มาตรฐานกำหนด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์**

**ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ต่อ)</b> - C3/PO Purification Section	- Cumene - Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่าน้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน - Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่า ND (Non detectable, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมดสำหรับ Propylene Oxide ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
- Hydrogenation Section	- Cumene	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Cumene มีค่าน้อยกว่า 0.15 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
- PO Purification Section	- Acetone - Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Acetone มีค่าน้อยกว่า 5.54 ส่วนในล้านส่วน - Propylene Oxide มีค่าอยู่ระหว่าง ND (Non detectable, MDL มีค่าน้อยกว่า 0.05) ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมดสำหรับ Propylene Oxide ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.1 คุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน (ต่อ)</b> - Tank Farm	- Total VOCs	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	<u>Tank Farm (Tank yard 1)</u> - Total VOCs มีค่า 1.73-2.25 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ <u>Tank Farm (Tank yard 2)</u> - Total VOCs มีค่า 1.96-2.45 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ <u>Tank Farm (Tank yard 3)</u> - Total VOCs มีค่า 1.40-2.15 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ <u>Tank Farm (Tank yard 4)</u> - Total VOCs มีค่า 1.57-2.38 ส่วนในล้านส่วน ตามลำดับ	- ผลการตรวจวัด ไม่มีเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
<b>8.2 คุณภาพอากาศแบบติดตัวบุคคล</b> - พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง ในกระบวนการผลิต	- Propylene Oxide	- ตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง	- Propylene Oxide มีค่า ND (Non detectable, MDL มีค่า น้อยกว่า 0.05) -0.17 ส่วนในล้านส่วน	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งหมด

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> <b>8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Air Compressors</li> <li>- C3 Recycle Compressors</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (<math>L_{eq}</math>)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง</li> </ul>	<u>Air Compressors</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>L_{eq}</math> 12 hr. มีค่า 83.6 เดซิเบล (เอ)</li> <li>- <math>L_{max}</math> มีค่า 106.9 เดซิเบล (เอ)</li> </ul> <u>C3 Recycle Compressors</u> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>L_{eq}</math> 12 hr. มีค่า 85.8 เดซิเบล (เอ)</li> <li>- <math>L_{max}</math> มีค่า 105.6 เดซิเบล (เอ)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average TWA)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง</li> </ul>	<p>บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift A</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>L_{eq}</math> 12 hr. = 73.2 dB(A)</li> <li>- % Dose = 10.00 %</li> <li>- <math>L_{max}</math> 12 hr. = 90.4 dB(A)</li> <li>- <math>L_{eq}</math> 8 hr. = 75.0 dB(A)</li> </ul> <p>บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift B</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <math>L_{eq}</math> 12 hr. = 65.8-81.9 dB(A)</li> <li>- % Dose = 1.80-74.00 %</li> <li>- <math>L_{max}</math> 12 hr. = 88.9-101.8 dB(A)</li> <li>- <math>L_{eq}</math> 8 hr. = 67.6-83.7 dB(A)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผลการตรวจวัด <math>L_{eq}</math> 12 hr. และ Dose มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดสำหรับ <math>L_{max}</math> มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด</li> </ul>



**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง (ต่อ)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน และคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (Time Weighted Average TWA)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง</li> </ul>	<p>บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift C</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><math>L_{eq}</math> 12 hr. = 62.8-72.8 dB(A)</li> <li>% Dose = 0.90-9.00 %</li> <li><math>L_{max}</math> 12 hr. = 87.5-88.0 dB(A)</li> <li><math>L_{eq}</math> 8 hr. = 64.5-74.5 dB(A)</li> </ul> <p>บริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต Shift D</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><math>L_{eq}</math> 12 hr. = 51.7-81.7 dB(A)</li> <li>% Dose = 0.07-70.70 %</li> <li><math>L_{max}</math> 12 hr. = 75.9-97.3 dB(A)</li> <li><math>L_{eq}</math> 8 hr. = 53.5-83.5 dB(A)</li> </ul>	<p>ผลการตรวจวัด <math>L_{eq}</math> 12 hr. และ Dose มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดสำหรับ <math>L_{max}</math> มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด</p>
<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ภายใน 1 ปี ภายหลังจากโครงการเริ่มดำเนินการ และทำการทบทวนทุกๆ 3 ปี หรือ เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้เสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>โครงการดำเนินการจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ระหว่างวันที่ 4-12 มีนาคม 2564 แสดงดังภาคผนวก 70ข</li> </ul>	-

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ ปัญหา/อุปสรรค/ การแก้ไข
<b>8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)</b>  <b>8.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์</b>	1. ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป เช่น ความดันโลหิต ชีพจร น้ำหนัก ส่วนสูง สภาพทั่วไปของตา หู คอ จมูก และปอด</li> <li>- เอกซเรย์ทรวงอก</li> <li>- ตรวจสอบความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด</li> <li>- ตรวจวัดระดับน้ำตาลในเลือด</li> <li>- ตรวจการทำงานของไต</li> <li>- ตรวจไขมันในเลือด</li> <li>- ตรวจการทำงานของตับ</li> <li>- ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น</li> </ul> ด้านอาชีวอนามัย	- ตรวจก่อนเริ่มปฏิบัติงาน ในโรงงาน (พนักงานใหม่) 1 ครั้ง หลังจากนั้นตรวจปีละ 1 ครั้ง	- โครงการกำหนดให้พนักงานใหม่ต้องมีการตรวจสอบสุขภาพก่อน เริ่มเข้าทำงาน (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่มีการ รับพนักงานใหม่เข้าทำงาน) และกำหนดให้พนักงาน ตรวจสอบสุขภาพพนักงานทั่วไป ปีละ 1 ครั้ง โดยครั้งล่าสุด ได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 16-22 สิงหาคม 2565 โดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ จากโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง (ภาคผนวก 68ข) สำหรับปี พ.ศ. 2566 มีแผนดำเนินการ ช่วงปลายปี รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	-
- พนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง	2. ตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด</li> <li>- ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน</li> <li>- ตรวจอะซิโตนในปัสสาวะ</li> <li>- ตรวจ Mandelic acid และ Phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ</li> </ul>	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง ปีละ 1 ครั้ง โดยปี พ.ศ. 2566 ได้ดำเนินการระหว่างวันที่ 23-29 มีนาคม 2566 โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ จากโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง (ภาคผนวก 66ข)	-

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>8.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความ เสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและจาก การทำงานรวมถึงวิธีการแก้ไข และ มาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p>		- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- โครงการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความ เสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและจากการทำงาน รวมถึงวิธีการแก้ไข และมาตรการป้องกัน การเกิดซ้ำตลอดช่วงดำเนินการ โดยใน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบ อุบัติเหตุเกิดขึ้นในพื้นที่โครงการรายละเอียด แสดงดังภาคผนวก 71ข	

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม</b> - ชุมชนพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อื่นใด เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่ง โบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่ สำคัญต่างๆ เป็นต้น	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมและสภาวะ การเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการ ระดับครัวเรือน ตลอดจนความคิดเห็น ของประชาชน ผู้นำชุมชนพื้นที่อื่นใดโดยรอบ ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องและสถาน ประกอบการที่อยู่โดยรอบพื้นที่โครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม รวมถึงให้สำรวจดัชนีความพึงพอใจ ของชุมชน (Community Satisfaction Index) ให้ครบถ้วน พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัว ในการเก็บข้อมูล	- ปีละ 1 ครั้ง	ดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมครั้งล่าสุดใน ระหว่างเดือนกันยายน-พฤศจิกายน 2565 รายละเอียด แสดงดังภาคผนวก 38x สำหรับปี พ.ศ. 2566 จะดำเนินการในระหว่างเดือนมิถุนายน-สิงหาคม 2566 รายละเอียดจะรายงานให้ทราบต่อไป	-

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)</b> - พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง	- บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำ รายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียนพร้อมผล การดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการ ที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ ทุกครั้ง	- ปีละ 1 ครั้ง	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการยัง ไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับการดำเนินโครงการ จากชุมชนที่อยู่บริเวณโดยรอบ หรือหน่วยงาน ภายนอกแต่อย่างใด	-

**ตารางที่ 5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตโพรพิลีนออกไซด์  
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 19 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ต่อ)**

มาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
<b>9. สภาพเศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)</b> - ชุมชนพื้นที่ 5 กิโลเมตร โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหว เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานที่ราชการ แหล่ง โบราณสถาน วัด โรงเรียน และสถานที่ สำคัญต่างๆ เป็นต้น	- สรุปผลการดำเนินงานและประเมินผลจาก แผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความ รับผิดชอบต่อสังคม โดยประเมินผลการ ดำเนินงานด้านชุมชนสัมพันธ์ และความ รับ ผิด ชอบ ต่ อ ส ัง ค ม ช วง ที่ ผ ่า น มา โดยพิจารณาในแง่สัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและ ประโยชน์จากการดำเนินโครงการขึ้นต้นทั้งใน แ่งของ Output และ Outcome ที่เกิดขึ้นกับ กลุ่มเป้าหมายและชุมชนที่อาจจะได้รับ ผลกระทบจากโครงการ โดยการประเมิน ประสิทธิภาพการปฏิบัติตามโครงการหรือ มาตรการเดิมถึงความเหมาะสมและเพียงพอ รวมถึงการปรับปรุงแผนงานของโครงการ ในอนาคต	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการสรุปผลการดำเนินงานและประเมินผล จากแผนงานชุมชนสัมพันธ์ แผนงานความรับผิดชอบ ต่อสังคม โดยประเมินผลการดำเนินงานด้านชุมชน สัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมช่วงที่ผ่านมา โดยพิจารณาในแง่สัมฤทธิ์ที่เกิดขึ้นและประโยชน์จาก การดำเนินโครงการขึ้นต้นทั้งในแง่ของ Output และ Outcome ที่เกิดขึ้นกับกลุ่มเป้าหมายและชุมชน ที่อาจจะได้รับผลกระทบจากโครงการ โดยการ ประเมินประสิทธิภาพการปฏิบัติตามโครงการหรือ มาตรการเดิมถึงความเหมาะสมและเพียงพอรวมถึง การปรับปรุงแผนงานของโครงการในอนาคต ตามที่มาตรการกำหนดเป็นประจำปีละ 1 ครั้ง รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก 35ข	-